

**Représentants du Ministre - Aviation de Loisir Service d'Inspection
Minister's Delegates - Recreational Aviation Inspection Service**

Visitez notre site à <http://www.rm-al.com>

Visit our site at: <http://www.md-ra.com>

**FORMULAIRE C20 DES RM – AL, MANUEL de PROCÉDURES D'INSPECTION de la MAJEUR PORTION (51%)
des AÉRONEFS de CONSTRUCTION AMATEUR DOSSIER d'INSPECTION et d'INFORMATION TECHNIQUE**

| | | | |
|---|--|--|---|
| CONSTRUCTEUR : | | NUMÉRO DE FILIÈRE DU RM-AL : | |
| NOM DE FAMILLE: | | PRÉNOM(S): | |
| ADRESSE: | | | |
| VILLE: | PROVINCE: | CODE POSTAL: | |
| TÉLÉPHONE (RÉSIDENCE): | TÉLÉPHONE (BUREAU): | TÉLÉCOPIE: | |
| COURRIEL: | | | |
| IMMATRICULATION C- | | DATE DU CERT D'IMMATRICULATION : | |
| NOM DE L'AÉRONEF: | MODÈLE: | N° DE SÉRIE: | |
| PRESSURISÉ <input type="checkbox"/> | MOTEUR à PISTON <input type="checkbox"/> | TURBINE <input type="checkbox"/> | |
| MASSE MAXIMUM DÉCOLLAGE _____ Lb <input type="checkbox"/> Kg <input type="checkbox"/> | | | |
| BOIS <input type="checkbox"/> | MÉTAL <input type="checkbox"/> | TUBE/FABRIQUE <input type="checkbox"/> | COMPOSITE <input type="checkbox"/> GYROCOPTÈRE/HÉLICOPTÈRE <input type="checkbox"/> |
| KITS REQUÉRANT UNE INSPECTION PORTION MAJEUR (51%) <input type="checkbox"/> | | | |
| DATE DU DÉBUT DE LA CONSTRUCTION: | | | |
| CONCEPTEUR ou SOURCE des PLANS, du KIT et/ou des MATÉRIAUX (JOINDRE la LISTE au BESOIN): | | | |
| ADRESSE: | | | |
| CHANGEMENT DE PROPRIÉTAIRE <input type="checkbox"/> OU D'ADRESSE <input type="checkbox"/> | | DATE: | |
| NOM DE FAMILLE: | | PRÉNOM(S): | |
| ADRESSE: | | VILLE: | |
| PROVINCE: | CODE POSTAL: | TÉLÉPHONE: | |

REGISTRE DES INSPECTIONS

| Numéro du travail | Type | Nom de l'inspecteur (en lettres moulées) | N° de la feuille d'observation | Date | Signature |
|-------------------|------|--|--------------------------------|------|-----------|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Section 1.8 ÉVALUATION DU 51 % - AÉRONEF DE CONSTRUCTION AMATEUR

| | | | |
|---|---|---------------------|--|
| Nom du Constructeur : | Adresse : | | |
| | | | |
| Type d'aéronef : | Modèle d'aéronef : | | |
| Numéro de série : | Date de la liste des pièces: (évaluation commercial seulement) | | |
| FUSELAGE | Autre | Constructeur | |
| 1. Fabrication d'outils ou de bâtis spéciaux | | | |
| 2. Fabrication des pièces, des armatures ou des enveloppes longitudinales | | | |
| 3. Fabrication des cloisons étanches ou des traverses | | | |
| 4. Assemblage de la structure primaire du fuselage | | | |
| 5. Fabrication des supports et des ferrures | | | |
| 6. Montage des supports et des ferrures | | | |
| 7. Fabrication des composants du circuit des commandes de vol | | | |
| 8. Montage des composants du circuit des commandes de vol | | | |
| 9. Fabrication des câbles, des fils et des conduites | | | |
| 10. Pose des câbles, des fils et des conduites | | | |
| 11. Fabrication du revêtement du fuselage | | | |
| 12. Pose du revêtement du fuselage | | | |
| 13. Fabrication du pare-brise, des fenêtres ou de la verrière | | | |
| 14. Pose du pare-brise, des fenêtres ou de la verrière | | | |
| AILES | Autre | Constructeur | |
| 1. Fabrication d'outils ou de bâtis spéciaux | | | |
| 2. Fabrication des longerons d'aile | | | |
| 3. Fabrication des nervures ou des âmes des ailes | | | |
| 4. Fabrication des bords d'attaque et de fuite | | | |
| 5. Fabrication des haubans de rappel avant et arrière | | | |
| 6. Fabrication des supports et des ferrures des ailes | | | |
| 7. Fabrication des saumons d'aile | | | |
| 8. Assemblage de la structure primaire de l'aile | | | |
| 9. Montage des bords d'attaque et de fuite et des saumons d'aile | | | |
| 10. Montage des ailerons | | | |
| 11. Réglage des ailerons et des contrôles d'ailerons | | | |
| 12. Montage des haubans de rappel avant et arrière | | | |
| 13. Fabrication des câbles, des fils et des conduites | | | |
| 14. Pose des câbles, des fils et des conduites | | | |
| 15. Fabrication des composants du circuit des commandes de vol | | | |
| 16. Montage des composants du circuit des commandes du vol | | | |
| 17. Fabrication des revêtements des ailes | | | |

| | | |
|--|--------------|---------------------|
| 18. Pose des revêtements des ailes | | |
| 19. Fabrication des mâts ou des haubans d'aile | | |
| 20. Montage et réglage des ailes et des haubans | | |
| 21. Fabrication des volets des ailes et déporteurs | | |
| 22. Montage des volets des ailes et des déporteurs | | |
| AILERONS | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication des longerons d'aileron | | |
| 2. Fabrication des nervures ou des âmes des ailerons | | |
| 3. Fabrication des bords d'attaque et de fuite des ailerons | | |
| 4. Fabrication des supports et des ferrures des ailerons | | |
| 5. Assemblage de la structure primaire des ailerons | | |
| 6. Montage des bords d'attaque et de fuite et des extrémités des ailerons | | |
| 7. Pose des ferrures de fixation des ailerons | | |
| 8. Fabrication du revêtement des ailerons | | |
| 9. Pose du revêtement des ailerons | | |
| SYSTÈME DE PROPULSION | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication d'outils ou de bâtis spéciaux | | |
| 2. Fabrication du bâti-moteur | | |
| 3. Fabrication des déflecteurs et du circuit de refroidissement moteur | | |
| 4. Fabrication du circuit d'admission | | |
| 5. Fabrication du système d'échappement | | |
| 6. Fabrication des commandes moteur | | |
| 7. Fabrication des supports et des ferrures | | |
| 8. Fabrication des câbles, des fils et des conduites | | |
| 9. Assemblage du moteur | | |
| 10. Montage du moteur et des éléments mentionnés ci-dessus | | |
| 11. Fabrication du capotage moteur | | |
| 12. Montage du capotage moteur | | |
| 13. Fabrication de l'hélice | | |
| 14. Montage de l'hélice | | |
| 15. Fabrication du réservoir de carburant | | |
| 16. Montage du réservoir de carburant | | |
| 17. Fabrication des composants du circuit carburant | | |
| 18. Montage des composants du circuit carburant | | |
| CHAÎNE DYNAMIQUE DU ROTOR PRINCIPAL ET MÉCANISME(S) DE COMMANDE D'HÉLICOPTÈRE | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication d'outils spéciaux pour réglage statique et dynamique du rotor principal | | |
| 2. Fabrication ou assemblage de la chaîne dynamique du rotor principal | | |
| 3. Montage de la chaîne dynamique du rotor principal | | |
| 4. Fabrication et assemblage et du moyeu du rotor principal | | |
| 5. Montage de l'arbre et du moyeu du rotor principal | | |
| 6. Alignement de la chaîne dynamique de l'arbre et du moyeu du rotor principal | | |

| | | |
|---|--------------|---------------------|
| 7. Fabrication des commandes tournantes du rotor principal | | |
| 8. Montage des commandes tournantes du rotor principal | | |
| 9. Fabrication des commandes fixes du rotor principal | | |
| 10. Réglage des commandes tournantes et fixes du rotor principal | | |
| 11. Fabrication des pales du rotor principal | | |
| 12. Montage des pales du rotor principal sur le moyeu | | |
| 13. Équilibrage et réglage statique du rotor principal | | |
| 14. Vérification et équilibrage dynamique du rotor principal | | |
| CHAÎNE DYNAMIQUE DU ROTOR DE QUEUE ET MÉCANISME(S) DE COMMANDE D'HÉLICOPTÈRE | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication d'outils spéciaux pour le réglage statique du rotor de queue | | |
| 2. Fabrication de la dérive | | |
| 3. Montage de la dérive | | |
| 4. Fabrication du stabilisateur | | |
| 5. Montage du stabilisateur | | |
| 6. Fabrication de la chaîne dynamique du rotor de queue | | |
| 7. Montage de la chaîne dynamique du rotor de queue | | |
| 8. Fabrication du cône ou de la section arrière | | |
| 9. Montage et réglage du cône ou de la section arrière | | |
| 10. Réglage de la dérive et du stabilisateur | | |
| 11. Fabrication de l'arbre et du moyeu du rotor de queue | | |
| 12. Montage de l'arbre et du moyeu du rotor de queue | | |
| 13. Fabrication des commandes tournantes et fixes du rotor de queue | | |
| 14. Réglage des commandes tournantes et fixes de rotor de queue | | |
| 15. Fabrication ou assemblage des pales du rotor de queue | | |
| 16. Montage des pales du rotor de queue | | |
| 17. Équilibrage et réglage statique du rotor de queue | | |
| 18. Vérification et équilibrage dynamique du rotor de queue | | |
| EMPENNAGE | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication d'outils ou de bâtis spéciaux | | |
| 2. Fabrication des longerons | | |
| 3. Fabrication des nervures ou des âmes | | |
| 4. Fabrication des bords d'attaque et de fuite | | |
| 5. Fabrication des extrémités | | |
| 6. Fabrication des supports et des ferrures | | |
| 7. Assemblage de la structure de l'empennage | | |
| 8. Montage des bords d'attaque et de fuite et des extrémités | | |
| 9. Pose des ferrures de fixation | | |
| 10. Fabrication des câbles, des fils et des conduites | | |
| 11. Pose des câbles, des fils et des conduites | | |
| 12. Fabrication du revêtement de l'empennage | | |
| 13. Pose du revêtement de l'empennage | | |
| 14. Montage et réglage de l'empennage | | |

| VOILURE CANARD | Autre | Constructeur |
|---|--------------|---------------------|
| 1. Fabrication de la voilure canard | | |
| 2. Assemblage de la structure de la voilure canard | | |
| 3. Montage et réglage de la voilure canard | | |
| TRAIN D'ATTERRISSAGE | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication d'outils ou de bâtis spéciaux | | |
| 2. Fabrication des jambes de train | | |
| 3. Fabrication du circuit de freinage | | |
| 4. Fabrication du système d'escamotage | | |
| 5. Fabrication des câbles, des fils et des conduites | | |
| 6. Assemblage des roues, des freins, des pneus et du train | | |
| 7. Montage des composants du train indiqués ci-dessus | | |
| POSTE DE PILOTAGE OU INTÉRIEUR | Autre | Constructeur |
| 1. Fabrication du tableau de bord | | |
| 2. Montage du tableau de bord et des instruments | | |
| 3. Fabrication des sièges | | |
| 4. Pose de sièges | | |
| 5. Fabrication du câblage, des commandes ou des interrupteurs du circuit électrique | | |
| 6. Montage des commandes ou des interrupteurs du circuit électrique | | |
| TOTAUX | A | B |
| Entrez les résultats chiffrés dans les cases ci-dessous pour obtenir la note du constructeur sous la forme d'un pourcentage | | |

$$\begin{array}{c} \square \\ \text{(B)} \end{array} \div \begin{array}{c} \square \\ \text{(A+B)} \end{array} \times 100 = \begin{array}{c} \square \\ \text{Total constructeur} \end{array} \%$$

Est-ce que l'aéronef satisfait aux exigences du chapitre 549?

Oui Non

Nota : Les résultats de l'évaluation doivent être consignés sur le formulaire RM-AL C21, RAPPORT D'INSPECTION D'UN AVION CONSTRUCTION AMATEUR DE L'AVION.

Nota : Les résultats de l'évaluation sont susceptibles d'être vérifiés par le service d'inspection des RM-AL. Une fois l'acceptation confirmée, la nouvelle sera envoyée sous pli distinct. Si le constructeur s'écarte du plan actuel, le projet doit être réévalué pour s'assurer qu'il demeure conforme aux exigences.

Fin de la section 1.8

Le constructeur a-t-il été avisé de vos constatations?

Sur place? Par le courrier?

Copie blanche de la Feuille d'inspection C21 des RM-AL – numéro _____

Date de l'inspection : _____
(aaaa-mm-jj)

Signature : _____
Inspecteur

Signature : _____
Constructeur

Noms en caractères : _____
Inspecteur

Constructeur

Signature : _____
Control de la Qualité

Date du Control : _____
(aaaa-mm-jj)

Noms en caractères : _____
Control de la Qualité